

09/18/2006

BASIC BIBLIOGRAPHIC INFORMATION FOR FR461395

1 / 1 PLUSPAT - ©QUESTEL-ORBIT
Patent Number :
FR461395 A 0 [FR-461395]
Publication Stage :
(A) Patent
Application Nbr :
FR461395D 0
IPC Advanced All :
F16G-011/12 [2006-01 A - I R M EP]
IPC Core All :
F16G-011/00 [2006 C - I R M EP]
EPO ECLA Class :
F16G-011/12
Document Type :
Old publication

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

3. — ORGANES, ACCESSOIRES ET ENTRETIEN DES MACHINES.

N° 461.395

Dispositif pour étirer et tendre des fils métalliques.

M. PAUL THOMSEN résidant en Allemagne.

Demandé le 14 août 1913.

Délivré le 28 octobre 1913. — Publié le 27 décembre 1913.

(Demande de brevet déposée en Allemagne le 6 janvier 1913. — Déclaration du déposant.)

Le tendeur faisant l'objet de la présente invention se distingue, par suite de la disposition d'un roulement à billes, par sa faible consommation d'énergie et il convient particulièrement pour tendre et étirer des fils de clôtures, etc., étant donné qu'il permet de tendre et d'étirer de très longs fils sans qu'il soit nécessaire d'intercaler le dispositif en plusieurs endroits, ce qui serait fort compliqué.

Ce dispositif consiste essentiellement en une tige filetée montée à ses extrémités dans un cadre étroit, et en deux dispositifs servant au serrage du fil qu'il s'agit de tendre ou d'étirer. Afin de pouvoir tourner facilement la tige filetée malgré le frottement considérable qu'elle exerce lors de la tension, cette tige filetée est montée par une extrémité dans un roulement à billes.

Le dessin ci-annexé représente, à titre d'exemple, une forme de réalisation de l'objet de la présente invention.

Dans un cadre formé de deux barres parallèles *a* et d'étrier *b* et *c* reliant ces barres à leurs extrémités est montée une tige filetée *d*, l'étrier *b* formant le palier à billes *e* représenté dans la figure 4. À l'extrémité de la tige *d* sortant de ce palier est fixé un pignon cône *f* avec lequel engrène un autre pignon cône *g*; celui-ci est monté sur un arbre *h* occu-

pant une position transversale par rapport à la tige filetée *d*. Cet arbre *h* est monté dans des bras latéraux de l'étrier *b* et muni d'une double manivelle *i*, à l'aide de laquelle la tige filetée peut donc être tournée.

Les barres *a* traversent un coulisseau *k* monté à l'aide d'un filet femelle sur la tige filetée *d* et pouvant être déplacé le long des barres *a* par rotation de cette tige. Sur la face plate latérale du coulisseau *k* est monté un dispositif de serrage composé de deux plateaux excentriques *l*. Ces derniers, qui sont munis de leviers de manœuvre, peuvent serrer le fil qui se trouve entre eux; cette action de serrage devient encore plus forte lorsqu'une traction est exercée sur le fil, ce qui a pour effet que le dispositif de serrage ne cède pas (fig. 1).

L'étrier *c* porte à la même face latérale un dispositif de serrage composé d'une mâchoire fixe *m* et d'un plateau excentrique *n*; le fil peut être serré par le plateau excentrique *n* entre ce dernier et la mâchoire *m* (fig. 2). Sur le côté frontal extérieur de l'étrier *c* est disposé un crochet *o* auquel est reliée une pince hollandaise connue *p* ou bien au moyen duquel le dispositif peut être attaché à un poteau, piquet, etc., à l'aide d'une chaîne. L'étrier *b* est muni d'un crochet *q* du côté où se trouvent les dispositifs de serrage; ce crochet

Prix du fascicule : 1 franc.

BEST AVAILABLE COPY

a pour but de permettre la suspension de l'appareil au fil lors de la tension de ce dernier. De cette façon, le dispositif est maintenu au fil et il est plus facile de faire tourner la manivelle.

On utilise ce dispositif de la manière suivante :

Après qu'il est attaché au moyen du crochet *o* et à l'aide des pinces hollandaises *p* à un fil (fig. 1 et 2) ou bien à l'aide d'une chaîne à un poteau, piquet, etc., le coulisseau *k* est glissé vers l'autre extrémité, et le bout du fil à tendre ou à étirer est introduit et serré entre les plateaux excentriques *l*, le crochet *q* étant alors assujéti à ce fil de manière à maintenir le dispositif. A l'aide de la double manivelle *i* le coulisseau *k* est alors déplacé vers l'étrier *c*, le fil étant tendu ou étiré. Lorsqu'il faut alors tendre ou étirer davantage le fil, l'extrémité de ce dernier est serrée par le plateau excentrique *n* dans le dispositif de serrage fixe, et les plateaux excentriques *l* sont tournés de manière à libérer le fil. Le coulisseau *k* est alors ramené à l'aide de la tige filetée *d* vers l'étrier *b*, puis le fil déjà tendu et maintenu par le plateau excentrique *n* est

ramené et serré entre les plateaux excentriques *l*. Si l'autre dispositif de serrage est alors ouvert, le coulisseau est ramené vers l'étrier *c* et le fil est tendu ou étiré davantage.

On répète cette opération de tension jusqu'à ce que le fil possède la tension requise; ce fil est alors attaché au poteau, piquet, etc., ou relié à l'autre fil.

RÉSUMÉ.

Dispositif pour étirer et tendre des fils métalliques particulièrement pour clôtures, caractérisé en ce qu'il est pourvu d'une tige filetée tournant à l'aide d'un palier à billes dans un cadre muni d'un coulisseau, la rotation de cette tige ayant pour effet de déplacer ce dernier, et en ce qu'en outre deux dispositifs de serrage sont prévus pour le fil à tendre ou à étirer, l'un de ces dispositifs étant monté sur le coulisseau et l'autre sur le cadre.

THOMSEN.

Par procuration :

V. MATRAY.

BEST AVAILABLE COPY

